

**PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY
W POZNANIU**

Telefony:

- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu 61 646 78 51
- fax 61 646 78 41
- e-mail psse.poznan@pis.gov.pl
- Oddział Zapobiegawczego Nadzoru Sanitarnego 61 646 78 24, 61 646 78 87
- e-mail Oddziału nadzor.zapobiegawczy@psse-poznan.pl

ul. Gronowa 22
61-655 Poznań
<http://psse-poznan.pl>

NS-52/2-189/19

Poznań, 14.12.2019

OPINIA SANITARNA

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 2 i art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r., poz. 2081 z późn. zm.) w związku z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019r., poz. 1839) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu po zapoznaniu się z wnioskiem Wójta Gminy Kleszczewo znak OR.6220.13.2019 z dnia 19.11.19r. (data wpływu 22.11.19r.) uzupełnionym pismem z dnia 21.11.19r. (wpł. 25.11.19r.) w sprawie wydania opinii co do warunków realizacji przedsięwzięcia dla inwestycji polegającej pn. „Rozbudowa i przebudowa budynku produkcyjno-magazynowego z częścią biurową” projektowanego na terenie obejmującym działki o nr ewid. 6/10 i 6/11 (obr. Śródka, gm. Kleszczewo)

Inwestor: Hoppecke Baterie Sp. z o.o.
ul. Składowa 13, 62-023 Żerniki

OPINIUJE

pozytywnie warunki realizacji w/w przedsięwzięcia w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych z uwagą:

1. Realizacja i eksploatacja inwestycji nie powinna powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny.

UZASADNIENIE

Wójt Gminy Kleszczewo wnioskiem znak OR.6220.13.2019 z dnia 19.11.19r. (data wpływu 22.11.19r.) zwrócił się do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu w sprawie wydania opinii - w trybie art. 77 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r., poz. 2081 z późn. zm.) oraz art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018r., poz. 2096 z późn. zm.) – co do warunków realizacji przedsięwzięcia dla inwestycji pn. „Rozbudowa i przebudowa budynku produkcyjno-magazynowego z częścią biurową” projektowanego na terenie obejmującym działki o nr ewid. 6/10 i 6/11 (obr. Śródka, gm. Kleszczewo).

Z analizy przedłożonych dokumentów (w tym wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 29.10.19r., raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko opracowanego w październiku 2019r. przez EKO – PROJEKT Sp. z o.o. S. k. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Grochowskiej 19/1, wypisu i wyrysu z obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego /pismo Referatu Infrastruktury Komunalnej i Inwestycji Urzędu Gminy Kleszczewo znak RK.6727.314.2019 z dnia 07.11.19r./, uzupełnienia z dnia 29.10.19r., uzupełnienia z dnia 12.11.19r. sporządzonego na wniosek organu prowadzącego postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz uzupełnień z dnia 12.12.19r. /wpł. 12.12.19r./) przeprowadzonej przez Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu wynika poniższe.

Planowana inwestycja stanowi przedsięwzięcie wymienione w § 2 ust. 1 pkt 1 i pkt 14 oraz § 3 ust. 1 pkt 37, pkt 54, pkt 80 i pkt 83 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 71), dla którego sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko jest obligatoryjne.

Dla analizowanego terenu obowiązuje „Miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego gm. Kleszczewo” zatwierdzony Uchwałą Nr XXXVII/181/2005 Rady Gminy w Kleszczewie z dnia 30 września 2005r.; analizowane działki - zgodnie z w/w dokumentem planistycznym - są przeznaczone pod tereny aktywizacji gospodarczej, działalności produkcyjno-przetwórczej z funkcją uzupełniającą (tj. działalnością usługową, spedycyjną i składami) oraz częściowo pod teren MOP-u Krzyżowniki.

Obecne zagospodarowanie terenu przeznaczonego pod realizację planowanego przedsięwzięcia stanowi częściowo obszar rolniczy i częściowo nieużytek. Aktualnie na terenie działki o nr ewid. 6/10 prowadzona jest budowa budynku produkcyjno-magazynowego podlegającego dalszej trzyletniej rozbudowie.

Zamierzone przedsięwzięcie zostanie zrealizowane etapowo poprzez budowę hali i budynku magazynowego, posadowienie 4 podziemnych zbiorników o pojemności 10m³ każdy przeznaczonych do gromadzenia ścieków, budowę maks. 2 podziemnych zbiorników o łącznej pojemności maks. 950m³ przeznaczonego do gromadzenia wód na cele p.poż., wykonanie pompowni wody na cele p.poż. oraz wykonanie niezbędnej infrastruktury towarzyszącej (tj. przyłącza wodociągowego i przyłącza gazowego). W rozbudowywanej części zakładu zostanie uruchomiona produkcja kwasowo-olowiowych baterii akumulatorów wykonywanych w innowacyjnej technologii cienkiej płyty; celem rozbudowy jest wytworzenie nowych możliwości produkcyjnych zakładu. Prace budowlane będą realizowane w dwóch etapach, natomiast uzbrajanie budynków w linie technologiczne zostanie przeprowadzone w trzech etapach. Począwszy od I etapu rozbudowy zakładu będą realizowane wszystkie procesy produkcyjne związane z produkcją płyt oraz montażem baterii akumulatorów. W kolejnych etapach rozbudowy będzie następować zwiększenie mocy produkcyjnych zakładu poprzez zwiększenie powierzchni hal produkcyjnych i instalację dodatkowych linii technologicznych. W ramach produkcji będzie mieć miejsce: produkcja i przetwarzanie tlenku ołowiu i minii ołowianej stanowiącej składnik masy czynnej akumulatora kwasowo-olowiowego wykorzystywanej w procesie pastowania krutek ołowianych (tlenek ołowiu produkowany na terenie zakładu w młynach kulowych z dostarczanych sztab ołowianych, natomiast minia ołowiana dostarczana bezpośrednio od producenta; składowanie i transport ołowiu oraz produkcja, składowanie i transport tlenku ołowiu /umieszczanie kul/walców ołowianych w młynie kulowym, transportowanie tlenku ołowiu do silosów, transportowanie tlenku ołowiu do punktu przetwarzania w mieszalnię do produkcji masy aktywnej/, składowanie i transport minii ołowianej /transport do silosu oraz z silosu do punktu przetwarzania w mieszalnię/, produkcja krutek ołowianych dodatnich i ujemnych tj. metalowych konstrukcji każdej elektrody stanowiącej podstawowy element składowy akumulatora (produkcja krutek elektrod ujemnych - roztapianie sztabek i przelewanie stopionego ołowiu do formy, schładzanie metalu i zestalanie; wytłaczanie taśmy ołowianej wykorzystywanej do produkcji krutek elektrod dodatnich - roztapianie sztabek ołowiu, wytłaczanie i formowanie oraz utwardzanie materiału, rozcinanie materiału i spłaszczanie, nawijanie uformowanej taśmy na szpulę; odlewanie taśmy /alternatywna metoda produkcji taśmy ołowianej wykorzystywanej do produkcji krutek elektrod dodatnich/ - roztapianie sztabek ołowiu i wytłaczanie materiału w formie pasa o grubości 20-30mm, walcowanie półfabrykatu do zadanej grubości i szerokości, nawijanie uformowanej taśmy na szpulę; wykrawanie krutek i oczyszczanie /produkcja krutek dodatnich/ - rozwijanie taśmy i nadawanie jej kształtu kratki oraz czyszczenie i nawijanie na szpulę), produkcja płyt dodatnich i ujemnych (produkcja masy aktywnej /wytworzenie masy czynnej elektrod dodatnich i ujemnych poprzez mieszanie tlenku ołowiu i minii ołowianej z wodą demineralizowaną i kwasem siarkowym, usuwanie pasty z mieszalnika i podawanie do linii pastowniczej/, pastowanie /nakładanie pasty na taśmę z kratkami, obustronne osłanianie taśmy separatorem - błoną z cienkiego materiału/, cięcie taśmy na pojedyncze płyty, układanie płyt w stojakach transportowych oraz utwardzanie i suszenie płyt), montaż ogniw i bloków akumulatorowych (pakietowanie płyt /płyty dodatnie dodatkowo zawijane w matę AGM/, mostkowanie płyt /przygotowanie wypustów płyt dodatnich i ujemnych do wzajemnego połączenia/, próba zwarcia /mierzenie wartości odporności poprzez przykładanie styków pomiarowych do mostków/, łączenie ogniw /punktowe zgrzewanie oporowe/, zgrzewanie pokrywy z obudową, zgrzewanie sworzni z ogniwami /łączenie głównego sworzni dodatniego i ujemnego akumulatora występującego w pokrywie ogniwa ze stopką mostka skrajnych ogniw/, próba szczelności nr 1 /poddawanie ogniw działaniu nadciśnienia/, znakowanie /oznaczanie monobloków kodem producenta/, ważenie nr 1 /sprawdzenie masy akumulatorów przed napełnieniem elektrolitem/, napełnianie akumulatora elektrolitem i ważenie nr 2 /sprawdzenie masy akumulatorów po napełnieniu elektrolitem/, formowanie bloków (formowanie akumulatorów w wannie formacyjnej i podłączanie do obwodów formujących /naprzemienne ładowanie prądem stałym i rozładowywanie w określonych przedziałach czasu, łączenie szeregowo po 18 bloków, podłączanie obwodów do prostowników/ i odsysanie /usuwanie nadmiaru wolnego elektrolitu/ oraz uruchamianie monobloków (próba szczelności nr 2 /poddawanie ogniw działaniu nadciśnienia/, próba obciążeniowa /pomiar napięcia spoczynkowego/, mycie /automatyczne mycie akumulatora po procesie formowania/, ważenie nr 3 /sprawdzenie masy akumulatorów po procesie formowania/ oraz etykietowanie i wysyłka /naklejanie m.in. instrukcji bezpiecznego użytkowania i oznaczeń typu/). W celu zapewnienia przechowywania wymaganej ilości tlenku ołowiu przewidziano 2 silosy o pojemności ok. 20m³ każdy, natomiast na potrzeby przechowywania minii ołowianej - silos o pojemności ok. 12m³; w/w silosy zostaną wyposażone w systemy ochronne przed przepełnieniem. Kwas siarkowy (<50%) dostarczany na teren zakładu

będzie przeładowywany w centralnym punkcie przeładunkowym tj. na stanowisku dostaw kwasu stanowiącym instalację składającą się z 2 dwupłaszczowych zbiorników (zbiornika o pojemności 30m³ i zbiornika o pojemności 50m³) oraz pomp i układu rurociągow, natomiast elektrolit produkowany na terenie zakładu (z dostarczonego kwasu siarkowego) będzie magazynowy w 2 zbiornikach o łącznej pojemności maks. 80 ton. Ponadto w ramach prowadzonej działalności w zakładzie będzie prowadzone również zbieranie odpadów (tj. baterii i akumulatorów ołowiowych /kod odpadu 16 06 01*/ oraz baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych /kod odpadu 16 06 02*/) pochodzących wyłącznie z usług serwisowych prowadzonych na terenie siedziby firmy lub u klientów oraz procesów produkcyjnych prowadzonych przez zakład. Zbierane odpady będą selektywnie magazynowane w wydzielonym organizacyjnie miejscu w oznaczonych i szczelnie zamkniętych pojemnikach (odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach). Po uzbieraniu wymaganej partii transportowej odpady będą przekazywane do zagospodarowania podmiotowi posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami. Roczną wielkość wyrobów gotowych oszacowano na poziomie 701400 szt. w I etapie, 982800 szt. – w II etapie i 1260000 szt. – w III etapie. Obsługa komunikacyjna zakładu mającego funkcjonować całodobowo będzie realizowana z ul. Logistycznej.

Otoczenie inwestycji stanowią pola uprawne. Najbliższa zabudowa podlegająca ochronie akustycznej (jednorodzinna zabudowa mieszkaniowa) jest położona w kierunku północno-wschodnim w odległości ok. 515m od granicy terenu projektowanego zakładu.

Źródłem emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza atmosferycznego podczas eksploatacji rozbudowanego zakładu będzie: proces energetycznego spalania paliw (w tym spalanie paliw w urządzeniach awaryjnych i spalanie paliw do celów technologicznych), proces technologiczny produkcji baterii akumulatorów oraz ruch komunikacyjny. Na potrzeby grzewcze zakładu przewidziano zastosowanie 5 kotłów gazowych (w tym 3 kotłów gazowych o mocy 49kW każdy i 2 kotłów gazowych o mocy 2500kW każdy), 38 promienników gazowych (w tym 5 promienników gazowych o mocy 29,2kW każdy i 33 promienników gazowych o mocy maks. 10kW każdy) i 20 central wentylacyjnych wyposażonych w moduł grzewczy o mocy maks. 185kW każda; odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących ze spalania gazu w w/w urządzeniach poprzez emitory usytuowane na wysokości 10m i emitory planowane do usytuowania na wysokości 12,5m i 15m. Na terenie przedsięwzięcia zaplanowano posadowienie urządzeń awaryjnego zasilania obiektu tj. agregatu prądotwórczego i 2 pomp w pompowni przeciwpożarowej, przy czym w/w źródła będą eksploatowane wyłącznie w przypadku zaniku energii elektrycznej oraz rozruchów konserwacyjnych i ewentualnego pożaru; odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących ze spalania oleju w/w silnikach poprzez emitory planowane do usytuowania na wysokości ok. 1,5÷2m. Ponadto na analizowanym terenie przewidziano organizację łącznie maks. 5 miejsc ładowania akumulatorów zasilających wózki widłowe, przy czym odprowadzanie zanieczyszczeń pochodzących z w/w procesu ładowania przewidziano realizować emitorami planowanymi do usytuowania na wysokości ok. 12,5m. Źródłem emisji zanieczyszczeń będą: proces produkcji tlenku ołowiu, magazynowanie tlenku ołowiu i mini ołowianej, proces produkcji masy aktywnej, pastowanie, cięcie, układanie płyt, odlewanie kratek, czyszczenie kratek po odlewaniu, wytłaczanie/odlewanie taśmy ołowianej, magazynowanie taśmy ołowianej, wykrawanie kratek, czyszczenie kratek po wytłaczaniu, magazynowanie kratek, utwardzanie i suszenie płyt, magazynowanie i pakietowanie płyt, mostkowanie płyt, próba zwarcia i łączenie ogniwo emitujące pył ołowiany oraz formowanie, odsysanie, próba szczelności nr 2 i mycie, przy czym zanieczyszczenia pochodzące z w/w procesów zaplanowano odprowadzać poprzez emitory planowane do usytuowania na wysokości 20m. W/w procesy produkcyjne będą prowadzone w wydzielonych pomieszczeniach wyposażonych w system wentylacji mechanicznej odprowadzający powstające zanieczyszczenia do urządzeń redukujących emisję (tj. filtrów cząstek stałych oczyszczających powietrze zanieczyszczone pyłem ołowiowym i płuczek wodnych oczyszczających wilgotne powietrze zawierające aerozol kwasu siarkowego). Ponadto na terenie zakładu będzie eksploatowany kocioł/zespół kotłów gazowych o mocy maks. 2000kW wykorzystywanych do produkcji ciepła technologicznego; odprowadzanie zanieczyszczeń poprzez emitor planowany do usytuowania na wysokości 15m. W związku z produkcją kwasowo-ołowiowych baterii akumulatorów będzie eksploatowanych 18 palników technologicznych (12 palników o mocy maks. 60kW każdy i 6 palników o mocy maks. 80kW każdy) - zasilanych gazem ziemnym wysokometanowym - stanowiących wyposażenie instalacji wykorzystywanych w procesach produkcyjnych tj. w procesie produkcji tlenku ołowiu, procesie odlewania kratek i wytłaczania/odlewania taśmy ołowianej; odprowadzanie zanieczyszczeń emitowanych ze spalania gazu w w/w palnikach poprzez emitory planowane do usytuowania na wysokości 20m. Ruch komunikacyjny będzie kształtowany przez samochody osobowe, pojazdy ciężarowe oraz wózki widłowe; w wyniku spalania mieszanek paliwowych w silnikach w/w pojazdów nastąpi emisja tzw. zanieczyszczeń komunikacyjnych. Z przedstawionych obliczeń wykonanych w oparciu o referencyjne metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu określone w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r., Nr 16, poz. 87) - uwzględniających stan jakości powietrza określony w piśmie Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska znak DM/PO/063-1/827/01/19/MŁM z dnia 16.10.19r. - wynika, że eksploatacja zakładu nie spowoduje przekroczenia wartości określonych w w/w rozporządzeniu oraz w rozporządzeniu Ministra

Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031 z późn. zm.).

Źródłem hałasu w fazie eksploatacji rozbudowanego zakładu będzie praca urządzeń wentylacyjnych, praca maszyn i urządzeń produkcyjnych oraz ruch komunikacyjny. Na potrzeby zapewnienia właściwej wentylacji w zakładzie przewidziano zastosowanie 22 central wentylacyjnych, 10 zespołów filtracyjnych planowanych do usytuowania na poziomie terenu i 4 zespoły wentylacyjne planowane do umieszczenia na dachu hali. Do produkcji będą wykorzystywane: zbiorniki i silosy wyposażone w pompy, młyn kulowy, przenośniki, taśmociągi, wyciągarki, walcarki, mieszalniki, noże obrotowe i zgrzewarki, przy czym w/w maszyny będą wykorzystywane wewnątrz hali produkcyjnej. Ruch komunikacyjny będzie kształtowany poprzez samochody osobowe i pojazdy ciężarowe oraz wózki widłowe, przy czym dobowe natężenie w/w ruchu oszacowano na poziomie maks. 250 samochodów osobowych i 41 pojazdów ciężarowych; ponadto będą użytkowane wózki widłowe (ilość niesprecyzowana, przy czym nie przewidziano potrzeby ciągłego ich wykorzystywania na zewnątrz, natomiast w przypadku takiej konieczności oddziaływanie wózków będzie krótkotrwałe i pomijalne z punktu widzenia akustycznego). Z przedłożonych map emisji hałasu dla pory dziennej i pory nocnej wynika, że przewidywany poziom hałasu w receptorze usytuowanym na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej (jednorodzinna zabudowa mieszkaniowa) będzie się kształtować na poziomie 27,1dB w porze dnia i na poziomie 28,7dB w porze nocy, wobec czego eksploatacja rozbudowanego zakładu nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych normatywów (50dB w porze dnia i 40dB w porze nocy) wskazanych w tabeli nr 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r. poz. 112).

Wytworzone ścieki bytowe w docelowej ilości 66256,75m³/d – do czasu wybudowania kanalizacji sanitarnej – będą odprowadzane do 4 bezodpływowych zbiorników o pojemności 10m³ każdy, skąd nastąpi wywóz w/w ścieków przez uprawnionego przewoźnika - do oczyszczalni. Ścieki przemysłowe w docelowej ilości 48961,1m³/rok pochodzące z procesów produkcyjnych i czynności eksploatacyjno-porządkowych – do czasu wybudowania kanalizacji sanitarnej - będą oczyszczane w zakładowej oczyszczalni, skąd będą wywożone - przez uprawnionego przewoźnika do oczyszczalni. Wody opadowe i roztopowe w ilości 29899,20m³/rok- po uprzednim podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych - będą zagospodarowane w obrębie terenu inwestora (zbiornik retencyjny lub zbiornik retencyjno-rozsączający o pojemności ok. 650m³) lub – w przypadku wybudowania kanalizacji deszczowej – do w/w infrastruktury. W celu zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego przewidziano: wyłożenie obszaru rozładunku cystern samochodowych okładzinami (matami) z twardego tworzywa sztucznego, wyposażenie zakładu w sorbenty do pochłaniania substancji ropopochodnych oraz zastosowanie zbiorników elektronicznie zabezpieczonych przed przepełnieniem i ewentualnym wyciekami przechowywanej substancji.

W fazie użytkowania rozbudowanego zakładu prognozuje się generowanie odpadów niebezpiecznych w ilości maks. 563Mg/rok, odpadów innych niż niebezpieczne w ilości maks. 23,2Mg/rok oraz odpadów komunalnych w ilości maks. 45,625Mg/rok. Wytworzone odpady – zgodnie z zapisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2019r., poz. 701 z późn. zm.) – będą podlegać segregacji oraz selektywnemu magazynowaniu w oznakowanych i zamykanych pojemnikach/kontenerach planowanych do usytuowania w wydzielonym miejscu, po czym nastąpi ich przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia wyłącznie specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia.

Mając na uwadze powyższe, Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Poznaniu działając zgodnie kompetencją wynikającą z art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r., poz. 2081 z późn. zm.) oraz art. 1 ustawy z dnia 14 marca 1985r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2019r., poz. 59) orzeka jak w sentencji opinii sanitarnej.

Otrzymują:

1. Burmistrz Gminy Kleszczewo
Ul. Poznańska 4, 63-005 Kleszczewo (ePUAP)
2. Pełnomocnik: Marek Benedykciński
EKO-PROJEKT Sp. z o.o. Spółka Komandytowa
Ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań
3. a/a AC

Do wiadomości:

- strony postępowania zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018r., poz. 2096 z późn. zm.)